

264

REVENTIVE MAINTENANCE WORK ORDER AND CHECKLIST
FOR AIR BLOWER

EQUIPMENT NUMBER : AT-B1-03
DESCRIPTION :
LOCATION : รพ.เปาโล

JOB NO :
DATE : 20/3/68

TYPE OF MAINTENANCE

Q ☒ S ☐ A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Starter	Q,S,A		
2	ทดสอบการทำงานของ AIR BLOWER	Q,S,A		
ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ Manual เพื่อ Start Pump				
3	ตรวจสอบเสียงและการสันสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q,S,A		
4	ตรวจสอบการรั่วซึมและระดับของน้ำมันหล่อลื่น	Q,S,A		
5	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = _____ V, ST = _____ V, RT = _____ V	Q,S,A		
6	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = _____ A, S = _____ A, T = _____ A	Q,S,A		
ก่อนทำ PM ต้องปิด Pump และ OFF Circuit Breaker				
7	ตรวจสอบสภาพหรือเปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 1 ปี)	Q,S,A		
8	ตรวจสอบการทำงานของ Safety Valve และวาล์วต่าง ๆ	Q,S,A		
9	ตรวจสอบการทำงานของเกียร์ และลูกปืน	Q,S,A		
10	ตรวจสอบสภาพหรือเปลี่ยนสายพาน	Q,S,A		
11	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	S,A		
12	ทำความสะอาดท่อส่งและท่อดูด	A		
13	เปลี่ยนลูกปืนและซีลน้ำมัน	2A		
14	ทำความสะอาดเครื่องเป่าลม	2A		
หลังจากบำรุงรักษาเสร็จแล้วให้ ON Circuit Breaker และปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง Manual และ Start Pump				
15	ตรวจสอบเสียงการสันสะเทือนที่ผิดปกติต่าง ๆ หลังจากเครื่องทำงาน	Q,S,A	✓	
16	ตรวจสอบการรั่วซึมและระดับของน้ำมันหล่อลื่น	Q,S,A	✓	
17	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>406</u> V, ST = <u>406</u> V, RT = <u>407</u> V	Q,S,A	✓	
18	ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>4.16</u> A, S = <u>4.17</u> A, T = <u>4.06</u> A	Q,S,A	✓	
ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง Auto				
REMARK:			TIME	
			START	<u>14.00</u>
			FINISH	<u>14.10</u>
			TOTAL	
Name of Staff	1	()	/	/
	2	()	/	/
	3	()	/	/
Super visor		(<u>20/3/68</u>)	/	/

REVENTIVE MAINTENANCE WORK ORDER AND CHECKLIST
FOR AIR BLOWER

EQUIPMENT NUMBER : AT-BI-02
DESCRIPTION :
LOCATION : ห้องควบคุม

JOB NO :
DATE : 20/3/68

TYPE OF MAINTENANCE Q ☒ S ☐ A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Starter	Q,S,A		
2	ทดสอบการทำงานของ AIR BLOWER	Q,S,A		
ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ Manual เพื่อ Start Pump				
3	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q,S,A		
4	ตรวจสอบการรั่วซึมและระดับของน้ำมันหล่อลื่น	Q,S,A		
5	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = _____ V, ST = _____ V, RT = _____ V	Q,S,A		
6	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = _____ A, S = _____ A, T = _____ A	Q,S,A		
ก่อนทำ PM ต้องปิด Pump และ OFF Circuit Breaker				
7	ตรวจสอบสภาพหรือเปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 1 ปี)	Q,S,A		
8	ตรวจสอบการทำงานของ Safety Valve และวาล์วต่าง ๆ	Q,S,A		
9	ตรวจสอบการทำงานของเกียร์ และลูกปืน	Q,S,A		
10	ตรวจสอบสภาพหรือเปลี่ยนสายพาน	Q,S,A		
11	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	S,A		
12	ทำความสะอาดท่อส่งและท่อดูด	A		
13	เปลี่ยนลูกปืนและซีลน้ำมัน	2A		
14	ทำความสะอาดเครื่องเป่าลม	2A		
หลังจากบำรุงรักษาเสร็จแล้วให้ ON Circuit Breaker และปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง Manual และ Start Pump				
15	ตรวจสอบเสียงการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆ หลังจากเครื่องทำงาน	Q,S,A	/	
16	ตรวจสอบการรั่วซึมและระดับของน้ำมันหล่อลื่น	Q,S,A	/	
17	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>406</u> V, ST = <u>407</u> V, RT = <u>408</u> V	Q,S,A	/	
18	ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>4.19</u> A, S = <u>4.17</u> A, T = <u>4.05</u> A	Q,S,A	/	
ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง Auto				
REMARK:			TIME	
			START	<u>14.00</u>
			FINISH	<u>14.10</u>
			TOTAL	
Name of Staff	1	()	/	/
	2	()	/	/
	3	()	/	/
Super visor		(<u>20/3/68</u>)	/	/

REVENTIVE MAINTENANCE WORK ORDER AND CHECKLIST
FOR AIR BLOWER

EQUIPMENT NUMBER : AT-B1-01
DESCRIPTION :
LOCATION : สูบลม

JOB NO :
DATE : 20/3/68

TYPE OF MAINTENANCE

Q ☒ S ☐ A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Starter	Q,S,A	/	
2	ทดสอบการทำงานของ AIR BLOWER	Q,S,A	/	
ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ Manual เพื่อ Start Pump				
3	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q,S,A	/	
4	ตรวจสอบการรั่วซึมและระดับของน้ำมันหล่อลื่น	Q,S,A	/	
5	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = _____ V, ST = _____ V, RT = _____ V	Q,S,A		
6	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = _____ A, S = _____ A, T = _____ A	Q,S,A		
ก่อนทำ PM ต้องปิด Pump และ OFF Circuit Breaker				
7	ตรวจสอบสภาพหรือเปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 1 ปี)	Q,S,A	/	
8	ตรวจสอบการทำงานของ Safety Valve และวาล์วต่าง ๆ	Q,S,A	/	
9	ตรวจสอบการทำงานของเกียร์ และลูกปืน	Q,S,A	/	
10	ตรวจสอบสภาพหรือเปลี่ยนสายพาน	Q,S,A	/	
11	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	S,A		
12	ทำความสะอาดท่อส่งและท่อดูด	A		
13	เปลี่ยนลูกปืนและซีลน้ำมัน	2A		
14	ทำความสะอาดเครื่องเป่าลม	2A		
หลังจากบำรุงรักษาเสร็จแล้วให้ ON Circuit Breaker และปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง Manual และ Start Pump				
15	ตรวจสอบเสียงการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่าง ๆ หลังจากเครื่องทำงาน	Q,S,A	/	
16	ตรวจสอบการรั่วซึมและระดับของน้ำมันหล่อลื่น	Q,S,A	/	
17	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>405</u> V, ST = <u>406</u> V, RT = <u>407</u> V.	Q,S,A		
18	ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>4.18</u> A, S = <u>4.16</u> A, T = <u>4.06</u> A.	Q,S,A	/	
ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง Auto				
REMARK:			TIME	
			START	<u>14.00</u>
			FINISH	<u>14.10</u>
			TOTAL	
Name of Staff	1	()	/	/
	2	()	/	/
	3	()	/	/
Super visor		(<u>20/3/68</u>)	/	/

REVENTIVE MAINTENANCE WORK ORDER AND CHECKLIST
FOR WASTE TREATMENT & DRAINAGE & SEWAGE PUMP

EQUIPMENT NUMBER : 1-SSP-B1-02
DESCRIPTION :
LOCATION : ๘๙๓๗

JOB NO :
DATE : 20/03/68

TYPE OF MAINTENANCE

Q ☒ S ☐ A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Starter	Q,S,A	/	
2	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ถูกลอย, ตัววัดระดับน้ำ, สัญญาณเตือน, และแสงสว่าง	Q,S,A	/	
ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ Manual เพื่อ Start Pump				
3	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q,S,A	/	
4	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	Q,S,A	/	
5	ตรวจสอบการติดตั้งสวิทช์ถูกลอย	Q,S,A	/	
6	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = 41 V, ST = 408 V, RT = 403 V	S,A		
7	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = 4.4 A, S = 4.5 A, T = 4.12 A	S,A		
ก่อนทำ PM ต้องปิด Pump และ OFF Circuit Breaker				
8	ตรวจสอบสภาพและระดับของน้ำมันหล่อลื่น	S,A		
9	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆ ทาสีกันสนิม และการทำงานของใบพัด Pump	S,A		
10	ตรวจวัดค่าความเป็นฉนวนโดยใช้โดย Insulation Tester (ตั้งค่าที่ 500 VDC)	A		>= 5 Mohm
	R-G = Mohm			
	S-G = Mohm			
	T-G = Mohm, G-N = Mohm			
11	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	S,A		
12	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	A		
13	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A		
หลังจากบำรุงรักษาเสร็จแล้วให้ ON Circuit Breaker และปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง Manual และ Start Pump				
14	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ด้านนอก, เสียงและการสั่นสะเทือนต่างๆ	Q,S,A	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = 398 V, ST = 401 V, RT = 404 V.	S,A	/	
16	ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R = 4.04 A, S = 3.98 A, T = 4.01 A.	S,A	/	
17	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q,S,A	/	
ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง Auto				
REMARK:			TIME	
			START	19.00
			FINISH	19.10
			TOTAL	
Name of Staff	1	()	/	/
	2	()	/	/
	3	()	/	/
Super visor		(20/3/68)	/	/

REVENTIVE MAINTENANCE WORK ORDER AND CHECKLIST
FOR WASTE TREATMENT & DRAINAGE & SEWAGE PUMP

EQUIPMENT NUMBER : 1-55P-B1-01
DESCRIPTION :
LOCATION : ฝั่งใต้

JOB NO :
DATE : 20/03/68

TYPE OF MAINTENANCE

Q ☒ S ☐ A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Starter	Q,S,A	/	
2	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ถูกลอย, ตัววัดระดับน้ำ, สัญญาณเตือน, และแสงสว่าง	Q,S,A	/	
ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ Manual เพื่อ Start Pump				
3	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q,S,A	/	
4	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	Q,S,A	/	
5	ตรวจสอบการติดตั้งสวิทช์ถูกลอย	Q,S,A	/	
6	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = 404 V, ST = 406 V, RT = 407 V	S,A	/	
7	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = 4.12 A, S = 4.04 A, T = 4.17 A	S,A	/	
ก่อนทำ PM ต้องปิด Pump และ OFF Circuit Breaker				
8	ตรวจสอบสภาพและระดับของน้ำมันหล่อลื่น	S,A		
9	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆ ทาสีกันสนิม และการทำงานของใบพัด Pump	S,A		
10	ตรวจวัดค่าความเป็นฉนวน โดยใช้โดยใช้ Insulation Tester (ตั้งค่าที่ 500 VDC)	A		>= 5 Mohm
	R-G = _____ Mohm			
	S-G = _____ Mohm			
	T-G = _____ Mohm, G-N = _____ Mohm			
11	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	S,A		
12	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	A		
13	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A		
หลังจากบำรุงรักษาเสร็จแล้วให้ ON Circuit Breaker และปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง Manual และ Start Pump				
14	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ด้านนอก, เสียงและการสั่นสะเทือนต่างๆ	Q,S,A	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = 398 V, ST = 401 V, RT = 404 V.	S,A	/	
16	ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R = 4.04 A, S = 3.98 A, T = 4.01 A.	S,A	/	
17	ตรวจสอบหาการรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q,S,A	/	
ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง Auto				
REMARK:			TIME	
			START	14.00
			FINISH	14.10
			TOTAL	
Name of Staff	1	()	/	/
	2	()	/	/
	3	()	/	/
Super visor		(20/3/68)	/	/

REVENTIVE MAINTENANCE WORK ORDER AND CHECKLIST
FOR WASTE TREATMENT & DRAINAGE & SEWAGE PUMP

EQUIPMENT NUMBER : 1-SLP-B1-01
DESCRIPTION :
LOCATION : ฝักรักษา

JOB NO :
DATE : 20/03/68

TYPE OF MAINTENANCE Q ☒ S ☐ A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Starter	Q,S,A	/	
2	ทดสอบการทำงานของสวิทช์กลอย, ตัววัดระดับน้ำ, สัญญาณเตือน, และแสงสว่าง	Q,S,A	/	
ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ Manual เพื่อ Start Pump				
3	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q,S,A	/	
4	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	Q,S,A	/	
5	ตรวจสอบการติดตั้งสวิทช์กลอย	Q,S,A	/	
6	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = 398 V, ST = 400 V, RT = 408 V	S,A		
7	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = 4.1 A, S = 4.5 A, T = 4.8 A	S,A		
ก่อนทำ PM ต้องปิด Pump และ OFF Circuit Breaker				
8	ตรวจสอบสภาพและระดับของน้ำมันหล่อลื่น	S,A		
9	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆ ทาสีกันสนิม และการทำงานของใบพัด Pump	S,A		
10	ตรวจวัดค่าความต้านทานโดยใช้ Insulation Tester (ตั้งค่าที่ 500 VDC)	A		>= 5 Mohm
	R-G = Mohm			
	S-G = Mohm			
	T-G = Mohm, G-N = Mohm			
11	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	S,A		
12	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	A		
13	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A		
หลังจากบำรุงรักษาเสร็จแล้วให้ ON Circuit Breaker และปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง Manual และ Start Pump				
14	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ด้านนอก, เสียงและการสั่นสะเทือนต่างๆ	Q,S,A	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = 400 V, ST = 401 V, RT = 400 V	S,A	/	
16	ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R = 4.03 A, S = 4.00 A, T = 4.01 A	S,A	/	
17	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q,S,A	/	
ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง Auto				
REMARK:			TIME	
			START	19.00
			FINISH	19.10
			TOTAL	
Name of Staff	1	()	/	/
	2	()	/	/
	3	()	/	/
Super visor		(20/3/68)	/	/

REVENTIVE MAINTENANCE WORK ORDER AND CHECKLIST
FOR WASTE TREATMENT & DRAINAGE & SEWAGE PUMP

EQUIPMENT NUMBER : RSP-B1-04

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 20/3/68

LOCATION : ฝักคอง

TYPE OF MAINTENANCE

Q ☒ S ☐ A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Starter	Q,S,A		
2	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย, ตัววัดระดับน้ำ, สัญญาณเตือน, และแสงสว่าง	Q,S,A		
ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ Manual เพื่อ Start Pump				
3	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q,S,A		
4	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	Q,S,A		
5	ตรวจสอบการติดตั้งสวิทช์ลูกลอย	Q,S,A		
6	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = _____ V, ST = _____ V, RT = _____ V	S,A		
7	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = _____ A, S = _____ A, T = _____ A	S,A		
ก่อนทำ PM ต้องปิด Pump และ OFF Circuit Breaker				
8	ตรวจสอบสภาพและระดับของน้ำมันหล่อลื่น	S,A		
9	ตรวจสอบสภาพคู่อื่นต่างๆ ทาสีกันสนิม และการทำงานของใบพัด Pump	S,A		
10	ตรวจวัดค่าความต้านทานโดยใช้ Insulation Tester (ตั้งค่าที่ 500 VDC)	A		>= 5 Mohm
	R-G = _____ Mohm			
	S-G = _____ Mohm			
	T-G = _____ Mohm, G-N = _____ Mohm			
11	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	S,A		
12	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	A		
13	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A		
หลังจากบำรุงรักษาเสร็จแล้วให้ ON Circuit Breaker และปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง Manual และ Start Pump				
14	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ด้านนอก, เสียงและการสั่นสะเทือนต่างๆ	Q,S,A	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = 399 V, ST = 400 V, RT = 401 V.	S,A	/	
16	ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R = 4.01 A, S = 4.00 A, T = 4.00 A.	S,A	/	
17	ตรวจสอบหาการรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q,S,A	/	
ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง Auto				
REMARK:			TIME	
			START	14.00
			FINISH	14.10
			TOTAL	
Name of Staff	1	()	/	/
	2	()	/	/
	3	()	/	/
Super visor		()	/	/

REVENTIVE MAINTENANCE WORK ORDER AND CHECKLIST
FOR WASTE TREATMENT & DRAINAGE & SEWAGE PUMP

EQUIPMENT NUMBER : 1-50-B1-03
DESCRIPTION :
LOCATION : ใต้ถุน

JOB NO :
DATE : 20/3/68

TYPE OF MAINTENANCE Q ☒ S ☐ A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Starter	Q,S,A	/	
2	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย, ตัววัดระดับน้ำ, สัญญาณเตือน, และแสงสว่าง	Q,S,A	/	
ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ Manual เพื่อ Start Pump				
3	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q,S,A	/	
4	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำตามจุดต่างๆ	Q,S,A	/	
5	ตรวจสอบการติดตั้งสวิทช์ลูกลอย	Q,S,A	/	
6	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = 401 V, ST = 406 V, RT = 403 V	S,A		
7	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = 4.16 A, S = 3.98 A, T = 4.18 A	S,A		
ก่อนทำ PM ต้องปิด Pump และ OFF Circuit Breaker				
8	ตรวจสอบสภาพและระดับของน้ำมันหล่อลื่น	S,A		
9	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆ ทาสีกันสนิม และการทำงานของใบพัด Pump	S,A		
10	ตรวจวัดค่าความเป็นฉนวนโดยใช้โดยใช้ Insulation Tester (ตั้งค่าที่ 500 VDC)	A		>= 5 Mohm
	R-G = _____ Mohm			
	S-G = _____ Mohm			
	T-G = _____ Mohm, G-N = _____ Mohm			
11	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	S,A		
12	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	A		
13	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A		
หลังจากบำรุงรักษาเสร็จแล้วให้ ON Circuit Breaker และปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง Manual และ Start Pump				
14	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ด้านนอก, เสียงและการสั่นสะเทือนต่างๆ	Q,S,A	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = 400 V, ST = 399 V, RT = 401 V	S,A	/	
16	ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R = 4.00 A, S = 3.99 A, T = 4.02 A	S,A	/	
17	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q,S,A	/	
ปรับปุ่ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง Auto				
REMARK:			TIME	
			START	14.00
			FINISH	14.10
			TOTAL	
Name of Staff	1	()	/	/
	2	()	/	/
	3	()	/	/
Super visor		(20/3/68)	/	/

สถิติและข้อมูลที่ได้รับจากแหล่งกำเนิดมลพิษ ประจำเดือน..... 2568

วัน เดือน ปี	สถิติและข้อมูลที่เกิดขึ้น จากแหล่งกำเนิดมลพิษ ประจำเดือน..... ๑๓๓๖๖ ๒๐๕๘													ปริมาณ ตะกอน ส่วนเกิน ที่เกิดขึ้นจาก ระบบบำบัด น้ำเสียที่นำไป กำจัด (ลบ.ม.)	ปัญหา อุปสรรค และ แนวทาง แก้ไข	ลายมือชื่อ ผู้บันทึก
	ประมาณ การใช้ ไฟฟ้าของ ระบบ บำบัดน้ำ เสีย (หน่วย)	ปริมาณ น้ำใช้ ในทุกกิจกรรม ของ แหล่งกำเนิด มลพิษ (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำ เสียที่เข้า ระบบ บำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำ เสียที่เข้า ระบบ บำบัดน้ำเสีย (ระบาย/ ไม่ระบาย)	ปริมาณ สารเคมีหรือ สารสกัด ชีวภาพที่ใช้ (ชื่อ/ปริมาณ) ลิตรหรือ กิโลกรัม)	การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย										
						ระบบบำบัด น้ำเสีย (ปกติ /ผิดปกติ)	เครื่อง สูบน้ำ (ปกติ /ผิดปกติ)	เครื่องเติม อากาศ (ปกติ /ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ ผสมน้ำเสีย (ปกติ /ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ ผสมสารเคมี (ปกติ /ผิดปกติ)	เครื่องสูบ ตะกอน (ปกติ /ผิดปกติ)	อื่นๆ (ระบุ) (ปกติ /ผิดปกติ)				
1/1/68	171.5	118	94.4	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-		
2/1/68	194.9	102	81.6	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-		
3/1/68	220.3	101	80.8	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-		
4/1/68	261.9	80	68.8	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-		
5/1/68	261.0	103	82.4	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-		
6/1/68	186	104	83.2	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-		
7/1/68	250.6	108	86.4	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-		
8/1/68	224.1	119	95.2	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-		
9/1/68	257.6	114	91.2	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-		
10/1/68	233.2	132	105.6	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-		
11/1/68	254.5	102	81.6	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-		
12/1/68	286.1	102	81.6	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-		
13/1/68	211.8	111	84.4	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-		
14/1/68	263	114	94.4	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-		
15/1/68	246.0	118	84.4	ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	ปกติ	ปกติ	-	-		